

# 精城特瓷

值得信赖的设备防腐专家

防腐

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm <sup>3</sup>	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm <sup>3</sup>	断裂韧性KIC (Mpa.m <sup>1/2</sup> )	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95P	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备

### 橡胶性能指标要求

项目	拉伸强度	扯断伸长率	邵氏硬度	压缩永久变形
指标	≥10MPa	≥200%	60-70	≤10%

耐磨陶瓷片与金属衬里

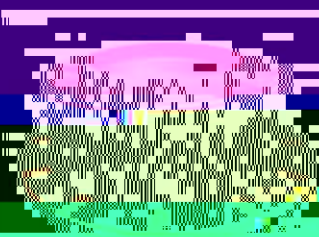
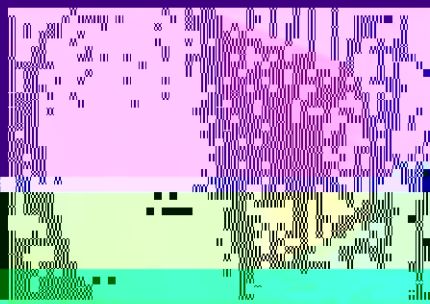
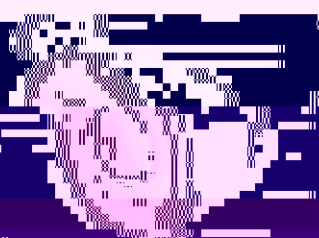
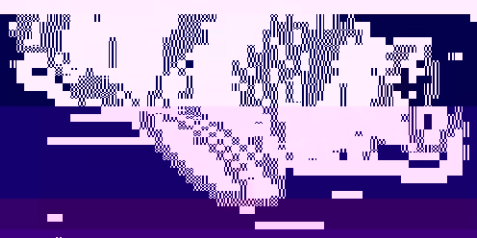




# 内衬耐磨陶瓷设备



精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司



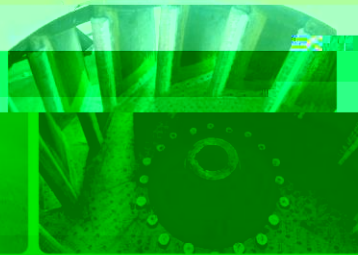
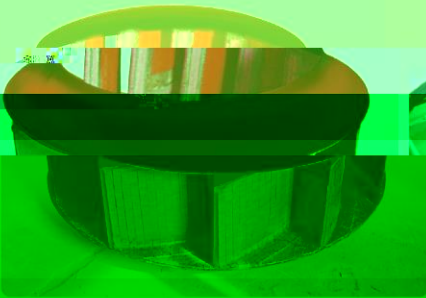
精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司  
精研陶瓷有限公司





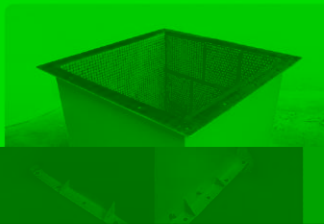
### 耐磨陶瓷料斗

采用超耐磨陶瓷，根据设备工况设计不同厚度，使用寿命延长10倍以上。



### 耐磨陶瓷风机叶轮

陶瓷与叶轮紧密结合，陶瓷密度小，重量远低于钢件，减轻风机主轴承重，使用寿命是普通叶轮的10倍以上，减少更换频次，提高风机运转率。



### 耐磨陶瓷溜槽

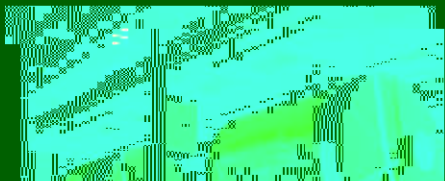
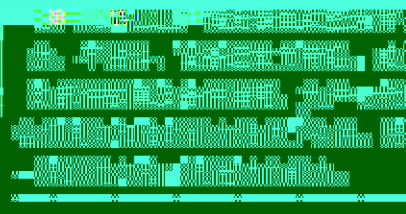
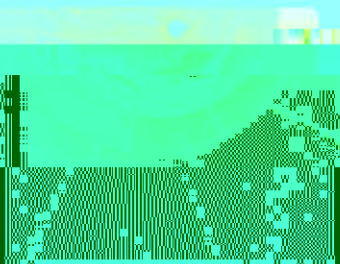
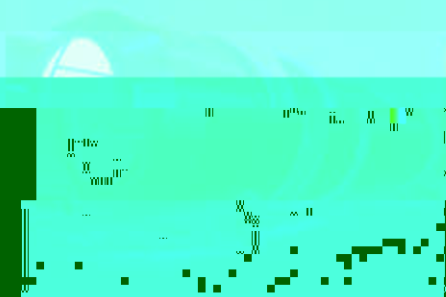
根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬度高、冲击力大、磨损严重等问题。



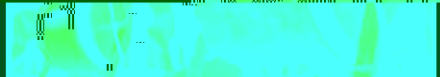
# 内衬耐磨陶瓷设备



物料颗粒大、温度高、风速快



耐磨陶瓷内衬设备



耐磨陶瓷内衬设备





### 磨内搅拌杆

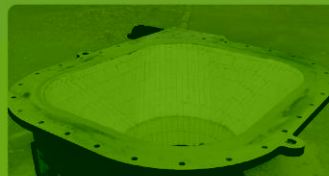


氧化铝陶瓷。陶瓷密度小、耐磨损、耐冲击，特别适用于须隔绝金属与物料接触的搅拌磨机。



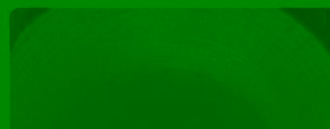
### 搅拌磨磨筒体

利用陶瓷的高耐磨性保护磨筒体不被磨损，同时隔绝物料和金属接触，降低金属杂质。



### 陶瓷下密封阀

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬度高、冲击大、磨损严重等难题。



### 陶瓷炉顶料罐

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬度高、冲击大、磨损严重等难题。